

Inhaltsverzeichnis

1	Einführung	1
2	Allgemeine produktions- und kostentheoretische Grundlagen.....	5
	Aufgabe 2.1 Produktionstheoretische Grundbegriffe zur Charakterisierung von Produktionsfunktionen	5
	Aufgabe 2.2 Eigenschaften von Produktionsfunktionen	11
	Aufgabe 2.3 Kostenbegriffe	14
	Aufgabe 2.4 Kosteneinflussgrößen	17
	Aufgabe 2.5 Kostenverläufe.....	21
	Aufgabe 2.6 Skalanelastizität homogener Produktionsfunktionen.....	23
3	Aktivitätsanalyse	25
	Aufgabe 3.1 Grundbegriffe der Aktivitätsanalyse.....	25
	Aufgabe 3.2 Nichtumkehrbarkeit bei additiver Technologie	31
	Aufgabe 3.3 Annahmen an und Eigenschaften von Technologien.....	33
	Aufgabe 3.4 Aussagen zu aktivitätsanalytischen Zusammenhängen	41
	Aufgabe 3.5 Dominanz und Effizienz (I).....	49
	Aufgabe 3.6 Dominanz und Effizienz (II).....	52
	Aufgabe 3.7 Dominanz und Effizienz (III)	55
	Aufgabe 3.8 Dominanz und Effizienz (IV)	57
	Aufgabe 3.9 Effizienz- und Kostenbetrachtung auf der Basis der Aktivitätsanalyse	61

4	Analyse substitutionaler Modelle	65
Aufgabe 4.1	Eigenschaften ertragsgesetzlicher Produktionsfunktionen.....	65
Aufgabe 4.2	Produktionstheoretische Grundlagen.....	69
Aufgabe 4.3	Additiv-separable Produktionsfunktion (I).....	74
Aufgabe 4.4	Additiv-separable Produktionsfunktion (II).....	80
Aufgabe 4.5	Typbestimmung einer vorgegebenen Produktionsfunktion (I)	84
Aufgabe 4.6	Typbestimmung einer vorgegebenen Produktionsfunktion (II)	89
Aufgabe 4.7	Typbestimmung einer vorgegebenen Produktionsfunktion (III).....	95
Aufgabe 4.8	Effiziente Substitution	102
Aufgabe 4.9	Minimalkostenkombination im COBB-DOUGLAS-Produktionsmodell.....	108
Aufgabe 4.10	Kostenfunktion bei additiv-separabler Produktionsfunktion	114
Aufgabe 4.11	Kostenfunktion bei neoklassischer Produktionsfunktion	124
Aufgabe 4.12	Verfahrenswahl auf der Grundlage von Kostenfunktionen (I).....	130
Aufgabe 4.13	Verfahrenswahl auf der Grundlage von Kostenfunktionen (II)	135
Aufgabe 4.14	Minimalkostenkombination und Kostenfunktion bei dynamischer Produktionsfunktion	149
5	Analyse limitationaler Modelle mit direktem Input-Output-Bezug	189
Aufgabe 5.1	Eigenschaften von LEONTIEF-Produktionsfunktionen	189
Aufgabe 5.2	Prozesslinien und Kostenverläufe bei limitationalen Produktionsfunktionen.....	193

Aufgabe 5.3	Verfahrenswahl bei nicht kombinierbaren LEONTIEF-Prozessen	205
Aufgabe 5.4	Kostenminimale Produktionsaufteilung bei Prozesskombination (I)	212
Aufgabe 5.5	Kostenminimale Produktionsaufteilung bei Prozesskombination (II)	221
Aufgabe 5.6	Kostenminimale Produktionsaufteilung bei Prozesskombination (III)	229
Aufgabe 5.7	Gesamtkostenfunktion bei kombinierbaren Prozessen	235
Aufgabe 5.8	Gesamtkostenfunktion bei kombinierbaren LEONTIEF-Prozessen und mehreren Faktorrestriktionen	243
Aufgabe 5.9	Verfahrenswahl auf der Grundlage von Kostenfunktionen (III)	253
Aufgabe 5.10	Verfahrenswahl bei LEONTIEF-Prozessen mit mehreren Restriktionen und Fixkosten	258
Aufgabe 5.11	Verfahrenswahl bei linear- und nichtlinear-limitationalen Prozessen und Fixkosten	265
Aufgabe 5.12	Kombinierbare LEONTIEF-Prozesse mit technischem Fortschritt	278
Aufgabe 5.13	Verfahrenswahl bei nicht kombinierbaren dynamischen LEONTIEF-Prozessen und zeitabhängigen Faktorpreisen	288
Aufgabe 5.14	Verfahrenswahl bei kombinierbaren dynamischen LEONTIEF-Prozessen und zeitabhängigen Faktorpreisen	302
Aufgabe 5.15	Verfahrenswahl bei kombinierbaren dynamischen LEONTIEF-Prozessen und zeitabhängigem Absatzpreis	313

6	Analyse limitationaler Modelle mit indirektem Input-Output- Bezug: GUTENBERG- und HEINEN-Modelle.....	329
Aufgabe 6.1	Kostenoptimale Anpassungsbereiche funktions- gleicher Maschinen auf der Basis vorgegebener Verbrauchsfunktionen	329
Aufgabe 6.2	Kostenoptimale Anpassung funktionsverschiedener Aggregate bei mehrstufiger Fertigung.....	333
Aufgabe 6.3	Kostenoptimale Anpassung kombinierbarer Aggre- gate auf der Grundlage vorgegebener Grenzkosten- verläufe.....	343
Aufgabe 6.4	Kostenoptimale Anpassung funktionsgleicher Aggre- gate anhand voroptimierter Grenzkostenfunktionen (I).....	349
Aufgabe 6.5	Kostenoptimale Anpassung funktionsgleicher Aggregate anhand voroptimierter Grenzkosten- funktionen (II)	354
Aufgabe 6.6	Kostenoptimale Anpassung bei drei funktionsgleichen Maschinen	362
Aufgabe 6.7	Intensitätssplitting bei vorgegebenen Intensitäten	370
Aufgabe 6.8	Intensitätssplitting mit optimal gewählten Leistungs- intensitäten.....	373
Aufgabe 6.9	Anpassungsprozesse bei konstanter Leistungs- intensität mehrerer funktions- und kostengleicher Aggregate	380
Aufgabe 6.10	Kombinierte intensitätsmäßige und quantitative Aggregatanpassung bei vorgegebener Grenzkosten- funktion	384
Aufgabe 6.11	Grundlagen der HEINEN-Produktionsfunktion.....	401
Aufgabe 6.12	Anwendungsbeispiel für die HEINEN-Produktions- funktion	407