

Inhaltsverzeichnis

Einleitung	1
Inhalt und Fokus des Buches	1
Überblick über Six Sigma.....	2
Historie	2
Six Sigma bei General Electric und Computacenter	3
Beispielprojekt „Reparaturprozess“	4
1 Einführung in Six Sigma	7
1.1 Die Philosophie von Six Sigma	7
1.1.1 Grundelemente.....	7
1.1.2 Abgrenzung zu anderen Qualitätsmanagementverfahren ..	10
1.2 Definitionen und statistische Grundbegriffe	15
1.2.1 Variation und Mittelwert.....	15
1.2.2 Verteilungen.....	17
1.2.3 Der Begriff “Six Sigma”	20
1.3 Six-Sigma-Organisation.....	22
1.3.1 Rollen innerhalb der Six-Sigma-Organisation.....	22
1.3.2 Einbettung von Six Sigma in das Unternehmen	26
1.3.3 Projektorganisation	29
1.4 Methoden von Six Sigma.....	30
1.4.1 Überblick DFSS.....	31
1.4.2 Überblick DMAIC	37
1.5 Projektauswahl und -vorbereitung	37
1.5.1 Projektvorbereitung	39
1.5.2 Managemententscheidung und Projektbeauftragung	40
1.6 Zusammenfassung	40
2 DEFINE	43
2.1 Auswählen der wichtigsten CTQs	43
2.1.1 Wer ist der Kunde?	44
2.1.2 Einholen der Voice of the Customer.....	45
2.1.3 Umwandlung in messbare Kriterien	46
2.1.4 Priorisierung der CTQs	48
2.2 Erstellen der Project Charter	59
2.2.1 Funktionen der Project Charter	60
2.2.2 Bestandteile der Project Charter	61

2.2.3	Beispiel für eine Project Charter.....	66
2.2.4	Prozessbeschreibung auf der Makroebene: SIPOC	66
2.3	Zusammenfassung der Projektphase DEFINE.....	69
3	MEASURE	71
3.1	Die wichtigsten Outputmesskriterien auswählen.....	72
3.1.1	Requirement Tree	74
3.1.2	Quality Function Deployment.....	74
3.1.3	Messpunkte festlegen.....	77
3.2	Datenerfassung planen und durchführen	77
3.2.1	Vorbereitung des Datenerfassungsplans	78
3.2.2	Datenarten	79
3.2.3	Operationale Definition	81
3.2.4	Mess-System-Analyse (MSA)	84
3.2.5	Stichproben	88
3.2.6	Strategie der Stichprobenerhebung	89
3.2.7	Messung durchführen	95
3.2.8	Lagemaße und Varianz	97
3.2.9	Grafische Darstellungsmöglichkeiten.....	99
3.3	Aktuelle Prozessleistung berechnen	101
3.3.1	Verteilungen.....	103
3.3.2	Kurzfristig versus langfristig	106
3.3.3	Stetige Daten.....	107
3.3.4	Diskrete Daten	120
3.3.5	First Pass Yield versus Final Yield.....	121
3.4	Zusammenfassung der Projektphase MEASURE.....	122
4	ANALYZE.....	125
4.1	Daten und Prozess analysieren.....	125
4.1.1	Datenanalyse	126
4.1.2	Prozessanalyse	128
4.2	Ermitteln der Grundursachen.....	134
4.2.1	Ursache-Wirkungs-Diagramm.....	134
4.2.2	Five Whys	136
4.2.3	Bestimmen der Vital Few X	136
4.2.4	Kontroll-Einfluss-Matrix	137
4.2.5	Pareto-Analyse.....	138
4.2.6	Hypothesentests	139
4.2.7	Korrelations- und Regressionsanalyse.....	177
4.3	Quantifizieren der Verbesserungsmöglichkeiten.....	209
4.4	Zusammenfassung der Projektphase ANALYZE.....	210

5	IMPROVE	213
5.1	Lösungen finden und auswählen.....	213
5.1.1	Lösungen finden	214
5.1.2	Lösungen auswählen.....	217
5.1.3	Sollprozess dokumentieren	219
5.2	Lösungen verfeinern und testen.....	220
5.2.1	Modellierung und Simulation	221
5.2.2	Fehler-/Risikoerkennung und Absicherung	222
5.2.3	Failure Mode and Effects Analysis.....	223
5.2.4	Versuchsplanung.....	227
5.2.5	Pilot.....	272
5.3	Lösungen bewerten und rechtfertigen.....	275
5.3.1	Net Benefit aus Erträgen.....	276
5.3.2	Net Benefit aus Kostenreduktion	276
5.3.3	Weitere Effekte	277
5.4	Zusammenfassung der Projektphase IMPROVE.....	278
6	CONTROL	281
6.1	Erstellen des Prozesssteuerungsplans	282
6.1.1	Dokumentation.....	283
6.1.2	Monitoring	284
6.1.3	Reaktionsplan.....	286
6.2	Umsetzung der Lösung planen.....	287
6.2.1	Implementierungsplan	288
6.2.2	Kommunikationsplan.....	289
6.2.3	Ressourcenplan	291
6.3	Projekt abschließen	291
6.3.1	Projektergebnisse und -erfahrungen dokumentieren.....	291
6.3.2	Übergabe an den Process Owner	293
6.3.3	Abschlussincentive	293
6.4	Zusammenfassung der Projektphase CONTROL.....	294
	Anhang A: Übersichten	297
	Anhang B: Übungen	307
	Anhang C: Tabellen	321
	Literatur	335
	Six-Sigma-Glossar	337
	Index	348