

Inhaltsverzeichnis

1	Controlling und Management moderner Produktionssysteme	1
1.1	Produktionslogistik als Controllingobjekt	1
1.1.1	Supply Chain Management (SCM)	7
1.1.2	Rechnerintegrierte Produktion	12
1.1.3	Informationsverarbeitung und -verteilung	13
1.1.4	Business Process Reengineering	13
1.2	Produktionscontrolling	14
1.2.1	Strategisches Produktionscontrolling	14
1.2.2	Operatives Produktionscontrolling	19
1.2.3	Barrieren und Defizite im Produktionscontrolling	22
1.2.4	Dezentrales Produktionscontrolling	25
1.2.5	Reengineering des Controllingsprozesses	26
1.2.6	Produktionsmanagement im Produkt-Portfolio	30
1.2.7	Kennzahlen	32
1.2.8	Balanced Scorecard	33
1.2.9	Benchmarking	38
1.2.10	Informationstechnik	40
1.2.11	Supply Chain Management	50
2	Moderne Produktionsstrukturen mit dezentraler Fertigungsorganisation	55
2.1	Automatisierte, flexible Produktion	55
2.2	Fertigungssegmentierung	61
2.3	Agile Fertigungssysteme	63
2.4	Das Fertigungssystem in der Prozessoptimierung	64
2.4.1	Prozessarten	64
2.4.2	Operative Wertschöpfungsgeneratoren im Fertigungssystem	66
2.4.3	Controlling-Datenmodell des Fertigungssystems	72

Inhaltsverzeichnis

3	Produktionslogistik mit SAP ERP	75
3.1	Steuerungsprozesse in der Produktionslogistik	75
3.2	Funktionsumfang SAP ERP	78
3.3	Customizing	81
3.4	OLTP-Datenmanagement in SAP ERP	87
3.5	Stammdaten.....	88
3.6	Beschaffung und Wareneingang.....	105
3.7	Programmplanung	108
3.8	Bedarfsermittlung.....	112
3.9	Terminierung Fertigungsauftrag.....	120
3.9.1	Fertigungsauftrag anlegen	120
3.9.2	Customizing Fertigungsteuerungsprofil	127
3.10	Kapazitätsplanung.....	129
3.10.1	Kapazitätsgröboplanung	129
3.10.2	Kapazitätsabgleich	133
3.11	Auftragskalkulation.....	137
3.12	Belastungsorientierte Auftragsfreigabe.....	137
3.13	Rückmeldung und Abrechnung.....	138
3.14	Bestandsverwaltung in der Produktionslogistik	144
3.15	Auftragsabwicklung für interne und externe Kunden	148
3.16	KANBAN-Steuerung.....	152
3.17	ERP und Supply Chain Management.....	160
4	Kosten- und Ertragsmanagement	163
4.1	Kostenrechnungssysteme	163
4.1.1	Flexible Plankostenrechnung	165
4.1.2	Prozesskostenrechnung	168
4.1.3	Maschinenstundensatzrechnung	170
4.1.4	Umlagerechnung (Betriebsabrechnungsbogen).....	173
4.1.5	Target Costing	174
4.2	Maschinenplankostenrechnung	176

Inhaltsverzeichnis

4.3	Objektorientierung in der Kostenrechnung.....	177
4.4	Kostenstellenorganisation	180
4.5	Beschäftigungsplanung (Leistungsartenplanung)	181
4.6	Verbrauchs- und Kostenplanung.....	183
4.7	Leerkosten eines Produktionssystems.....	186
4.8	Wertschöpfung und Deckungsbeitrag.....	187
4.9	Systemergebnis	190
4.10	Break Even-Analyse.....	191
5	Kostencontrolling mit SAP ERP	193
5.1	Kostenstellencontrolling.....	193
5.1.1	Aufgaben	193
5.1.2	Customizing des SAP ERP-Systems für die MPKR	196
5.1.3	Kostenstellenverwaltung.....	197
5.1.4	Beschäftigungsplanung.....	199
5.1.5	Kostenplanung	201
5.1.6	Tarifermittlung.....	202
5.1.7	Abweichungsermittlung	203
5.2	Produktkostencontrolling	214
5.2.2	Controllinggerechte Arbeitsplanung	219
5.2.3	Produktkalkulation.....	221
5.2.4	Auftragsbezogenes Produktkostencontrolling.....	224
5.3	Operatives Verfahrenscontrolling	228
6	Logistikcontrolling	235
6.1	Logistik-Informationssystem.....	235
6.2	Termin- und Durchlaufzeitcontrolling.....	240
6.2.1	Durchlaufzeitanalyse im LIS	240
6.2.2	Maßnahmen.....	244
6.2.3	Reduzierungsstrategien.....	247
6.2.4	Durchlaufzeitkoeffizient	252
6.3	Kapazitätscontrolling	256

Inhaltsverzeichnis

6.4	Bestandscontrolling	265
6.5	Beurteilung von Zulieferanten.....	274
6.6	Produktkosten- und Deckungsbeitragsanalyse im LIS	277
7	Controlling von Produktionsprojekten.....	281
7.1	Projektmanagement mit SAP ERP-PS.....	281
7.2	Projekt anlegen und planen.....	283
7.3	Projekt überwachen.....	291
8	Investitionscontrolling	297
8.1	Aufgaben des Investitionscontrollings.....	297
8.2	Investitionsrechnung	299
9	Value Production	307
9.1	Cash Flow des Produktionssystems.....	308
9.2	Der Produktionswert	311
9.3	Wertmanagement	313
10	Literaturverzeichnis.....	319
Anhang	325
Anhang 1	Beispielprodukt für FFS (Prinzipdarstellung)	325
Anhang 2	Maschinenplankosten – Beispiel zu Kapitel 4	326
Anhang 3	Investitionsrechnung – Beispiel in Kapitel 8	327
Anhang 4	Produktionswert – Beispiel in Kapitel 9	328
Sachwortverzeichnis.....		329